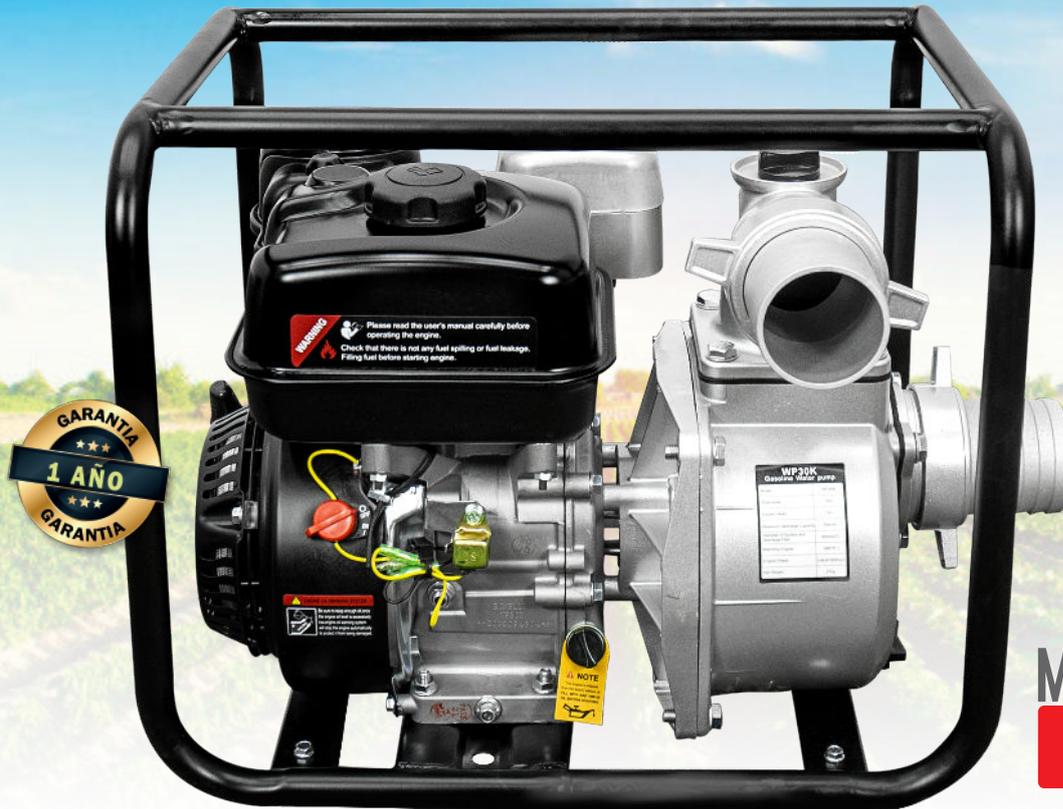




MOTOBOMBAS GASOLINERAS



MOTOBOMBA 3X3

BOMBA

| | |
|--------------------------|--------------|
| SUCCIÓN: | 3PULG. |
| DESCARGA: | 3PULG. |
| ALT. MAX. DE DESCARGA: | 23M |
| ALTURA MAX. DE SUCCIÓN: | 7.5 M |
| CAUDAL MÁXIMO DE SALIDA: | 1100 (L/MIN) |

MOTOR

| | |
|----------------------------------|-------------|
| SISTEMA DE VALVULAS: | OHV-4T |
| DESPLAZAMIENTO: | 163 |
| POTENCIA MÁXIMA (HP/RPM): | 5.5 / 3.600 |
| POTENCIA NETA (HP/RPM): | 4.8 / 3600 |
| TORQUE MÁXIMO (NM/RPM): | 10.3 / 2500 |
| TORQUE NETO (NM/RPM): | 10.3 / 2500 |
| CAPACIDAD DE TANQUE DE GASOLINA: | 3.1 L |
| CONSUMO DE COMBUSTIBLE: | 1.4 / 3.600 |
| FILTRO DE AIRE: | DUAL |
| TANQUE DE ACEITE: | 0.58 |
| LARGOXANCHOXALTO (MM): | 510X385X435 |
| PESO (KG): | 25 |