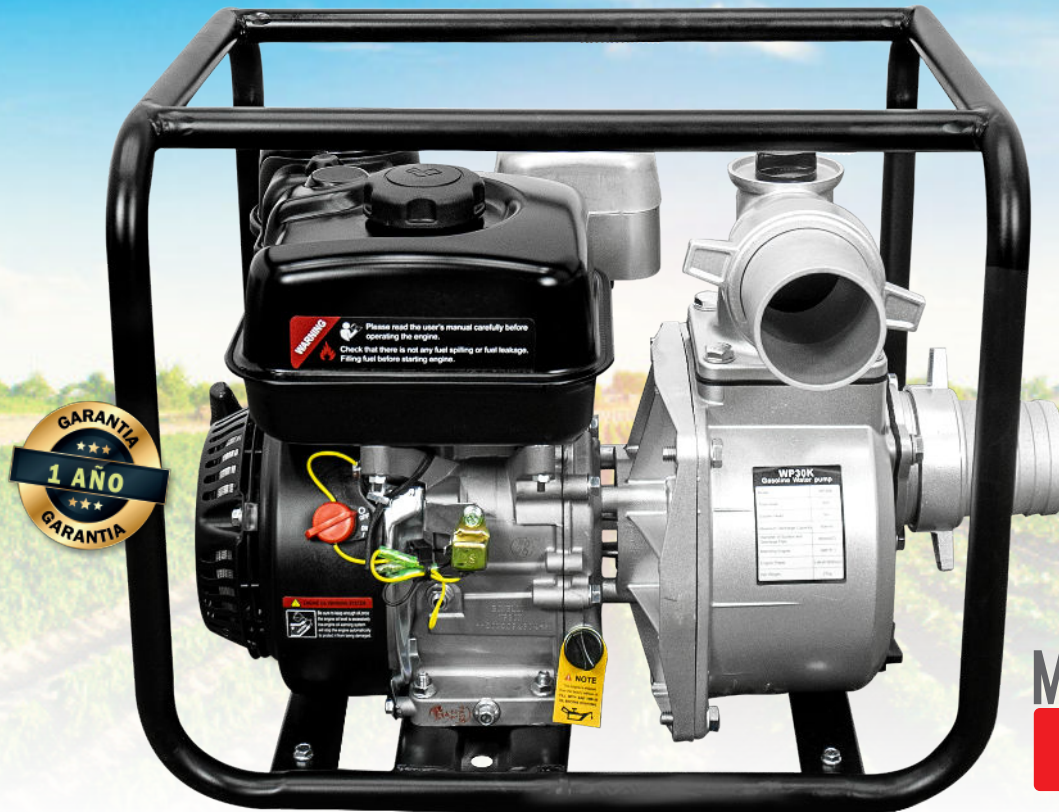




# MOTOBOMBAS GASOLINERAS

**MOTOBOMBA**  
**3X3****BOMBA**

SUCCIÓN:	3PULG.
DESCARGA:	3PULG.
ALT. MAX. DE DESCARGA:	23M
ALTURA MAX. DE SUCCIÓN:	7.5 M
CAUDAL MÁXIMO DE SALIDA:	1100 (L/MIN)

**MOTOR**

SISTEMA DE VALVULAS:	OHV-4T
DESPLAZAMIENTO:	163
POTENCIA MÁXIMA (HP/RPM):	5.5 / 3.600
POTENCIA NETA (HP/RPM):	4.8 / 3600
TORQUE MÁXIMO (NM/RPM):	10.3 / 2500
TORQUE NETO (NM/RPM):	10.3 / 2500
CAPACIDAD DE TANQUE DE GASOLINA:	3.1 L
CONSUMO DE COMBUSTIBLE:	1.4 / 3.600
FILTRO DE AIRE:	DUAL
TANQUE DE ACEITE:	0.58
LARGOXANCHOXALTO (MM):	510X385X435
PESO (KG):	25